

Web 型遠隔自動振動診断システム A-RMDs®

旭化成エンジニアリング株式会社

営業統括部

URL <http://www.asahikasei-eng.com>

☎ 044-382-4611

✉ aec-plantlife@om.asahi-kasei.co.jp

はじめに

当社は 1970 年代後半より設備診断に取組みはじめ、40 年に近い実績を持つ。特に振動診断に関しては、測定器の開発から多くの実機での診断実績に基づいた判定基準値（AMD 基準）の提供まで実施している。

システムは振動傾向診断と周波数診断にて構成され、ユーザーの必要に応じたレベルで診断報告書が自動的に出力できる。

お客様のメリット

- ①安価で迅速に診断結果が得られる。
- ②診断技術者の負荷を軽減し、また専門技術者が不在のユーザーにおいてはアウトソーシングツールとして利用できる。
- ③1 クライアントを 20 台 (MTM での機器登録ベース) とし、必要に応じた管理台数での設定が可能。
- ④管理ソフトは期間契約が可能であり、ユーザー状況に合わせた使用環境を提供する。

ポータブル振動診断器 MD-320

MD-320 は、振動傾向管理による予知保全に特化した振動診断システムであり、振動値全モード同時計測や自動 FFT 一括測定機能等を有す。測定したデータはデータ管理ソフトにアップロードし、傾向管理はもとより、異常原因の診断に必要な正異常時のデータ比較や FFT データの発生周波数確認等の機能を有す。



図 ポータブル振動診断器 MD-320



図 Web 型遠隔自動振動診断システム概要図

Web 型遠隔自動振動診断システム A-RMDs®

当社振動診断システム（MD-320）にて測定されたデータを Web で当該システムに送信することにより、診断報告書をサーバーよりダウンロードすることが可能である。